Warszawa, 16 maja 2022 r.

Informacja prasowa

**Polska hubem energetycznym Europy?
Technologia automatycznego czyszczenia magazynowych zbiorników wsparciem
dla rosnących potrzeb koncernów naftowych**

**Uniezależnienie od płynących z Federacji Rosyjskiej węglowodorów, zapewnienie nowych kierunków dostaw oraz budowa zaplecza do ich magazynowania stanowią jedno z największych wyzwań przed jakimi stoi Polska i cała Europa po zbrojnej agresji Rosji na Ukrainę. Co zmieni się w polityce energetycznej? Które z działań dotychczas uznanych na niepotrzebne dziś okażą się konieczne?**

24. lutego zmienił dotychczasowy kształt Europy i wprowadził ogromną niepewność w zakresie bezpieczeństwa energetycznego tej części świata. Oparte nie tylko na wieloletnich kontraktach, ale także na dostępnej i budowanej infrastrukturze zaufanie bardzo szybko straciło na wartości. Podejmowane i deklarowane dziś przez polityków z wielu europejskich krajów decyzje mają na celu uniezależnienie od surowców energetycznych z Rosji i wypracowanie nowych mechanizmów oraz kierunków dostaw.

Koncerny paliwowe będą musiały zintensyfikować nakłady i wzmocnić zaplecze magazynowe – tak, aby Polska stała się swoistym hubem energetycznym nie tylko dla siebie, ale również krajów sąsiednich.

**Węglowodory z nowych rynków**

Pojawiające się w przestrzeni publicznej scenariusze optymistycznie zakładają dostęp Europy do nowych kierunków pozyskiwania surowców. Transporty ropy naftowej drogą morską ze Stanów Zjednoczonych, Arabii Saudyjskiej są już realizowane. Zapewne w perspektywie kilku miesięcy świat zwróci się ku zasobom zamrożonym w takich krajach jak Libia czy Iran oraz zwiększy możliwości produkcyjne w Iraku. To w oczywisty sposób zdywersyfikuje źródła pozyskania i da lepsze gwarancje bezpieczeństwa energetycznego Europy. Te jednak wiążą się z koniecznością magazynowania. Czy Polska i Europa są na to przygotowane?

*W pierwszym przypadku można rzec, że tak* – potwierdza Piotr Stemporski, dyrektor operacyjny w spółce Climbex, należącej do Grupy Impel*. Polska może odbierać ropę naftową transportowaną droga morską, tj. z kierunków, gdzie nie mamy połączeń przesyłowych. Mamy przy tym w gdańskim Naftoporcie infrastrukturę do przeładunku paliw płynnych. Do tego Gazoport w Świnoujściu i zlokalizowane na terenie Polski magazyny na surowce ropopochodne stanowią dziś solidną podstawę. Realizowany jest przy tym 3. etap rozbudowy pojemności o kolejne 15 zbiorników.
Europa Zachodnia, która przyszłość energetyczną opierała o Nord Stream I oraz Nord Stream II~~,~~ takowe zaplecze ma bardzo ograniczone. Jest tak za sprawą samej infrastruktury, jak również struktury kapitałowej terminali oraz linii przesyłowych.*

**Potrzebne czynne zbiorniki**

Zapotrzebowanie na czynne pojemności magazynowe będzie w najbliższej przyszłości ogromne. Stąd też niezbędne są procesy i usługi, pozwalające przywracać sprawność wyłączonym czy zmieniającym swoje przeznaczenie zbiornikom. Kluczowy jest jednak element ekonomiczny i środowiskowy – realizacja tych czynności z możliwie jak najmniejszym negatywnym wpływem na środowisko i z maksymalizacją korzyści dla klienta.

Rozwiązaniem, które wpisuje się w ten kierunek jest technologia automatycznego czyszczenia zbiorników ATC (Automated Tank Cleaning), opracowana i oferowana przez spółkę Climbex. Układ czyszczenia zbiornika, wzbogacony o dodatkową technologię dekontaminacji, pozwala na uzyskanie wymaganych bezpieczeństwem stężeń toksycznych składników w zbiorniku, tj. benzenu, ksylenu, siarkowodoru czy lekkich węglowodorów. Tym samym minimalizuje ryzyka środowiskowe poprzez ograniczenie emisji szkodliwych substancji do atmosfery. Wyróżnikiem technologii ATC jest krótki czas realizacji procesu czyszczenia. Co jednak najważniejsze – technologia pozwala odzyskać węglowodory z osadów zalegających na dnie zbiornika. Po odzysku są pełnowartościowym surowcem i mogą być ponownie wykorzystane do dalszego przerobu. To w oczywisty sposób wpływa na niespotykaną dotąd efektywność kosztową tego rodzaju usługi. W praktyce oznacza to, że dzięki tej technologii, w 90% przypadków klienci osiągają dodatni wynik na zamówionej usłudze. Wartość odzyskanych węglowodorów niweluje koszty usługi oczyszczania zbiornika.

*Od prawie 30 lat oferujemy naszym klientom kompleksowe usługi w zakresie czyszczenia przemysłowego i wsparcia procesów produkcyjnych. Jako jedna z kluczowych firm na świecie realizujemy ponadto usługi czyszczenia przemysłowego wielkogabarytowych zbiorników do magazynowania produktów ropopochodnych. Dysponując mobilnymi systemami automatycznego czyszczenia realizujemy zlecenia nie tylko w Polsce, ale również na terenie Europy, Bliskiego Wschodu i Afryki Północnej –* dodaje Piotr Stemporski z Climbexu.

**Kierunki rozwoju wyznacza ekologia… i potrzeby klientów**

Eksperci szacują, że w perspektywie najbliższych 5-10 lat zapotrzebowanie na usługi ATC będzie rosnąć. Rokrocznie przybywa bowiem zbiorników, które wymagają specjalistycznego czyszczenia. Tylko w Iraku będzie ich aż 200, co stanowi nie lada wyzwanie dla firm oferujących tego typu usługi. Kluczowe będzie także międzynarodowe doświadczenie, dedykowana i odpowiednio wyszkolona kadra.

Więcej informacji na temat technologii Automated Tank Cleaning (ATC) znaleźć można na stronie [www.climbex.pl](http://www.climbex.pl).

**O firmie Climbex:**

Wchodząca w skład Grupy Impel spółka Climbex od niemal 30 lat oferuje klientom z branży przemysłowej kompleksowe usługi w zakresie specjalistycznego czyszczenia przemysłowego~~.~~ Climbex posiada odpowiednie zaplecze technologiczne, techniczną wiedzę ekspercką, gwarantuje poprawność wykonania zadań, z uwzględnieniem miejsc szczególnie niebezpiecznych. Wspiera procesy produkcyjne przedsiębiorstw oraz wspomaga w zarządzaniu obszarem utrzymania ruchu. Jest wsparciem dla zakładów przemysłowych podczas awarii oraz ~~i~~ wdraża rozwiązania i technologie wpływające na poprawę efektywności funkcjonowania instalacji technicznych i urządzeń.